

**CADWELD®**

Uygulama Rehberi



**ERICO** TÜRKİYE TEMSİLCİSİ

# CADWELD

## GENEL UYARILAR ve GÜVENLİK UYARILARI

**RADSAN**'ın sizlerin güvenliğini önemseydiğini ve sizi düşünerek bu dökümanı hazırladığını **lütfen unutmayınız.**

### GENEL UYARILAR:

1. CADWELD ürünleri sadece RADSAN tarafından hazırlanmış "Uygulama Rehberi"ne uyularak kullanılmalıdır. Uygulama rehberine [www.radsan.com.tr](http://www.radsan.com.tr) sitesinden ulaşılabilir.
2. CADWELD ürünleri tasarım hedeflerine uygun olmayan hiçbir uygulamada kullanılmamalıdır.
3. Güvenli ve uygun bir bağlantı için bütün adımlara mutlaka uyulmalıdır.
4. RADSAN uygulama rehberine ve uyarılara riayet edilmemesi, uzman olmayan kişilerin uygulama yapması ciddi yaralanma, ölüm ve kayıplara neden olabilir.

### GÜVENLİK UYARILARI:

1. CADWELD, ERICO tarafından üretilen ve RADSAN tarafından Türkiye'de dağıtılan bir üründür. Farklı markaların bir arada kullanılması kazalara yol açabilir. Piyasada CADWELD adı altında satılan ürünlere ve satıcılara karşı dikkatli olunuz.
2. Hasarlı ekipman kullanmayınız. Ergimiş metal sıçramalarına, sızıntılarına sebep olabilir.
3. Ekipmanları farklı amaçlar için kullanmayınız veya orijinal ekipmanlar yerine başka ekipmanlar kullanmayınız.
4. CADWELD KLASİK toz ambalajında ve/veya CADWELD PLUS ambalajında hasar varsa veya açılmışsa kullanmayınız.
5. Kaynak tozu, ekzotermik (ısı oluşturan) bir karışımdır ve 2500° sıcaklık ve duman oluşturur. 600°'de tepkimeye giren yanıcı bir malzemedir. Patlayıcılık özelliği göstermez.
6. Potada, sızıntı veya potada yangın durumunda su veya CO2 ile söndürünüz. Yanan pota civarında kullanılmamış CADWELD tozları bulunuyorsa hepsini bol su ile ıslatınız. Su püskürtürken uzak bir mesafede olduğunuzdan emin olunuz. Yangın daha geniş bir alana yayılmışsa, yangın cinsine uygun nitelikte söndürücü kullanınız.
7. Pota içinin nemlenmemesine ve istenmeyen madde olmamasına dikkat ediniz. Aniden eriyen metalle nem veya istenmeyen maddenin teması ergimiş metalin fışkırmasına neden olabilir.
8. Kaynatılacak malzemeler, pota ile uyumlu olmalıdır. Pota haznesinden daha küçük olan malzemeler kaynatıldığı zaman boşluklardan ergimiş metal sıçrar.
9. Bu dökümanın hazırlandığı 10.02.2011 tarihinde yürürlükte olan 4857 sayılı İş Kanunu ve ilgili bütün iş güvenlik yönetmeliklerine uyunuz. Bu doküman elinize ulaştığında daha güncel tarihli bir kanun veya yönetmelik yürürlüğe varsa onlara uyunuz.
10. CADWELD kaynağını yapacak görevli bu konu için eğitilmiş olmalıdır.
11. Operasyonun yapıldığı alandaki yanıcı, parlayıcı, patlayıcı bütün malzemeleri uzaklaştırınız.
12. Mutlaka iş gözlüğü, eldiven kullanılmalıdır.
13. Operasyon yüksek sıcaklık oluşturduğu için sıcak malzemelere temas etmeyiniz.
14. Operasyonun yapıldığı alana yakın olan diğer çalışanları uyarınız.
15. Operasyonun yapıldığı alanda yeterli havalandırmayı sağlayınız.
16. Operasyon sırasında sigara içmeyiniz.
17. Operasyon sırasında oluşan tepkimeye bakmayınız, gözlerinizi koruyunuz.
18. Kaynatılacak malzemelerden en az biri topraklama tesisatı haricinde bir malzeme ise (örn. inşaat demiri, tesisat borusu) konu ile ilgili RADSAN'a danışınız. Yüksek ısıdan dolayı metal malzemenin karakteristiği değişebilir, düşük kalınlıklı malzeme delinebilir, v.b.
19. Operasyon sırasında veya sonrası oluşabilecek bütün istenmeyen durumlardan operatör ve amiri sorumludur. İstenmeyen durumlar yaşanmaması için lütfen RADSAN tarafından hazırlanmış "Uygulama Rehberi"ne eksiksiz uyunuz.

# CADWELD

## Uygulama Rehberi

RADSAN'ın sizlerin güvenliğini önemseydiğini ve sizi düşünerek bu dökümanı hazırladığını lütfen unutmayınız.

### GENEL UYARILAR:

1. CADWELD ürünleri sadece RADSAN tarafından hazırlanmış "Güvenlik Uyarıları"na uyularak kullanılmalıdır. Güvenlik Uyarılarına [www.radsan.com.tr](http://www.radsan.com.tr) sitesinden ulaşılabilir.
2. CADWELD ürünleri tasarım hedeflerine uygun olmayan hiçbir uygulamada kullanılmamalıdır.
3. Güvenli ve uygun bir bağlantı için bütün adımlara mutlaka uyulmalıdır.
4. RADSAN uygulama rehberine ve uyarılara riayet edilmemesi, uzman olmayan kişilerin uygulama yapması ciddi yaralanma, ölüm ve kayıplara neden olabilir.
5. CADWELD, ERICO tarafından üretilen ve RADSAN tarafından Türkiye'de dağıtılan bir üründür. Farklı markaların bir arada kullanılması kazalara yol açabilir. Piyasada CADWELD adı altında satılan ürünlere ve satıcılara karşı dikkatli olunuz.

### CADWELD KLASİK İŞLEMİ



1- Her zaman koruyucu eldiven ve iş gözlüğü giyiniz.

2- İşlemden önce, uygun ekipmanları bir araya getiriniz. Tipik bir CADWELD KLASİK işlemi, pota, pota pensesi, toz, disk, metal fırça, kıl fırça, ateşleme çakmağı, şalama ekipmanlarını gerektirir.



**NOT: Özel bir kaynak uygulaması yapıyorsanız ek ekipman gerekebilir. Bu kullanım Bakır Bakır, Demir Demir, Bakır Demir ekleri içindir. Alüminyum ve Galvanizli iletkenlerin eki için lütfen RADSAN'a başvurun.**



3- Potanın hasarlı olup olmadığını kontrol ediniz. Hasarlı pota, ergimiş metalin sızmasına neden olabilir.

4- Pota, ilgili iletken çapı, boyutları ve ek tipine göre üretilmiştir. Farklı pota ile farklı ekler yapmayı denemeyiniz.



5- Potayı geçici olarak bir arada tutmak için yapılmış teli çıkartınız. Penseyi, potadaki deliklere takınız.

6- Penseyi, potadaki deliklere takınız.





7- Pota pensesini potaya takınız ve civatalarından sıkarak pota ve penseyi sabitleyiniz.

8- Penseyi sıkarak, potanın kapanmasını sağlayınız. Potanın tam olarak kapandığını inceleyerek emin olunuz.



9- Eğer kalıp tam olarak kapanmıyorsa pense üzerindeki gerekli ayarlamaları ayar vidası ile kapanma ayarlarını yapınız.

10- Pota grafitten yapıldığı için nem tutar. Potanın içini şalama ile yaklaşık 120° sıcaklığa kadar ısıtarak potanın kurumasını sağlayınız.



11- İletkenler temiz ve kuru olmalıdır. Kaynak işleminden önce, iletkenin üzerinde kalmış olabilecek nemi ve kirliliği şalama uzaklaştırınız.

12- Tel fırça ile iletken üzerindeki kir ve oksidasyonu kazıyarak uzaklaştırınız. İletkenin temizlendiğini renk değişikliğinden anlayabilirsiniz. Bu iş için zımpara ve benzeri malzemelerde reçine olduğundan temizlik için sadece tel fırçaları kullanınız.



13- İletkenleri erleştiriniz.

14- İletkenleri yerleştirdikten sonra penseyi sıkıca kapatınız.



15- Cadweld paketinde çelik bir disk bulunur. Bu disk en önemli parçalardan biri olup, kaybolmamasına çok dikkat ediniz.

16- Diski, potanın yan yüzeyinden kaydırarak pota içine yerleşmesini sağlayınız. Diskin çukur tabanının aşağıda kalması gerekmektedir. (Diskin bir tencere gibi yerleştiğini düşününüz.)





17- Diskin, pota zeminine tam olarak yerleştigiinden emin olunuz. Diskin, pota zeminine tam olarak yerleştigiinden emin olunuz.

18- Uygun boyutta CADWELD KLASİK tozu alınız.



19- Toz ambalajının kapağını yavaşça açınız. Toz dökülmemesine dikkat ediniz. Eksik toz eksik kaynak bağlantısına neden olur.

20- Tozu hızlıca potanın içine dökünüz.



21- Tüpün dibinde sıkıştırılmış halde barut bulunur. Tüpün altına vurarak barutun gevşemesini sağlayın.

22- Barutun ¼ veya 2/3'ünü tozun üzerine dökünüz.



23- Kapağı kapatarak kalan tozu potanın yan yüzeyine dökünüz.

24- Çakmağı potaya yandan yaklaştırarak ateşleyiniz. Yaralanmalara karşı elinizi hızlıca geri çekiniz.



25- Yaklaşık 30 saniye bekleyerek, tepkimenin tamamlanmasını ve kaynağın katılaşmasını bekleyiniz. Potayı açarak bağlantıyı çıkarınız. Potanın zarar görmemesi için dikkatli ve yavaş şekilde çıkartınız. Sıcak metallere temas etmeyiniz.

26- Bağlantı işlemi tamamlanmıştır. Bağlantının doğru olup olmadığını inceleyiniz.





27- Kıl fırça ile potanın içini temizleyiniz.

28- Tekrar CADWELD yapmak için hazırsınız. Potalar uygun kullanım şartlarında 50 bağlantı yapabilirler.



# RADSan®

Büro-Mağaza/Office-Shop:  
İVOGSAN Ağaç Metal İşleri Sitesi  
1122. Cadde 1434. Sokak No:1  
06370, İvedik-ANKARA/TÜRKİYE  
Tel : 0 312. 394 53 56 - 57  
Fax : 0 312. 394 53 58



**Radsan®**  
ELEKTROMEKANİK İNŞAAT ENERJİ MAKİNA  
TELEKOMÜNİKASYON BİLİŞİM SAN. VE TİC. A.Ş.

Fabrika/Factory:  
Samsun Yolu 30. km  
Hasanoğlan Sanayi Bölgesi  
06780, Elmadağ-ANKARA/TÜRKİYE  
Tel : 0 312. 865 23 51 pbx  
Fax : 0 312. 865 25 92

web:www.radsan.com.tr • e-mail:radsan@radsan.com.tr • satis@radsan.com.tr